

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 17-oct-23

Preparó

Producción

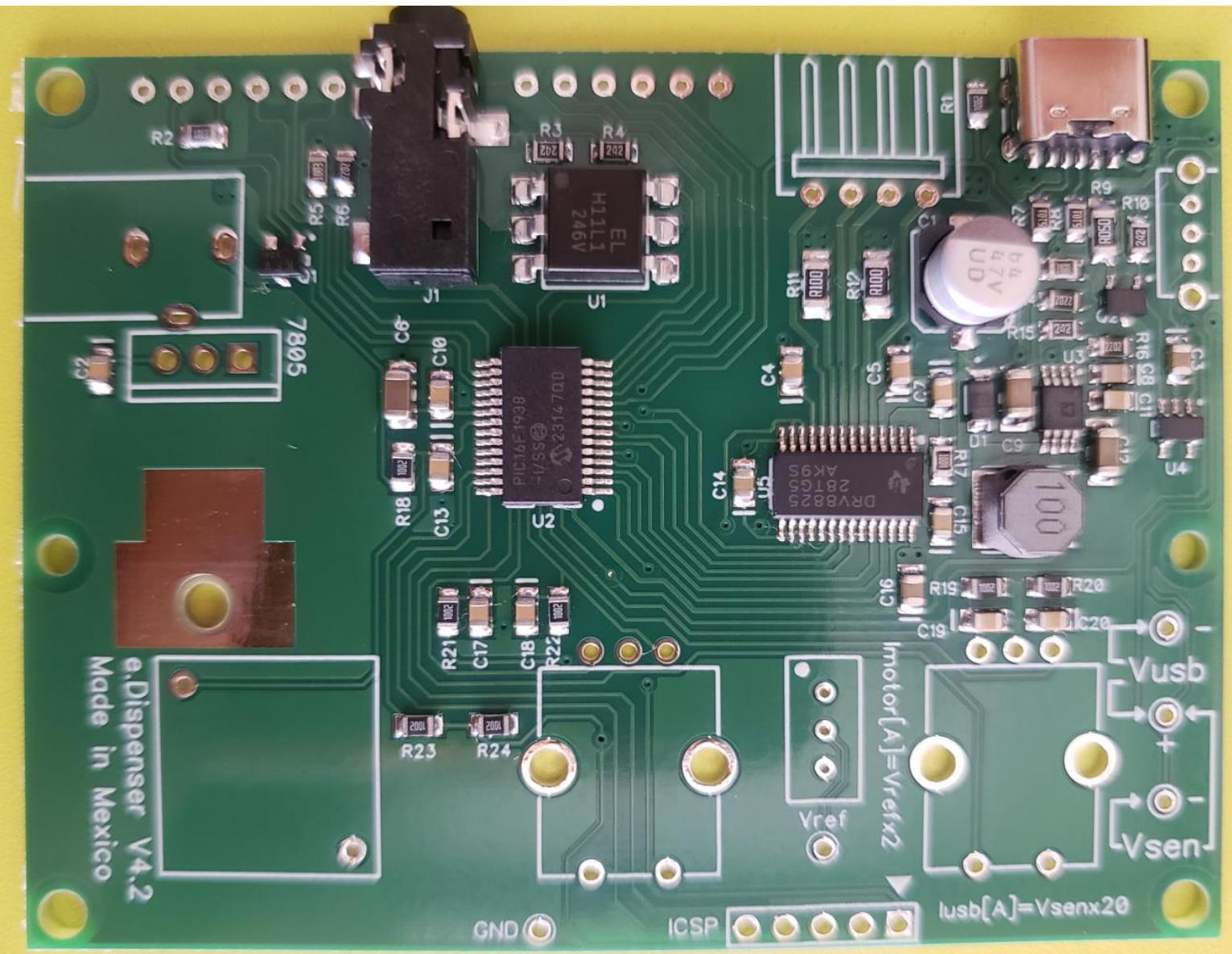
Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-087



DISPENSADOR V4.2



SOLDAR SOLO COMPONENTES SMT.

NOTA: EN CASO DE QUE CLIENTE
REQUIERA ENSAMBLE DE
COMPONENTES TH, SE NOTIFICARÁ.

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 17-oct-23

Preparó

Producción

Calidad

Sello

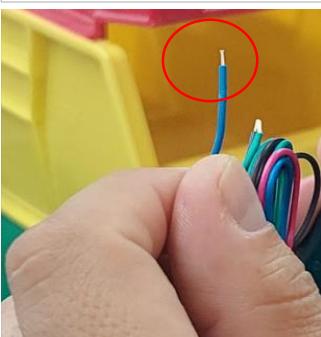
Numero de Control
IMTECH-AVPROD-087



ARNESES DISPENSADOR V4.2



1.- DESFORRAR CABLES.



2.- COLOCAR TERMINAL EN PINZA APLICADORA DE TERMINAL.



3.- COLOCAR CABLE EN LA TERMINAL.



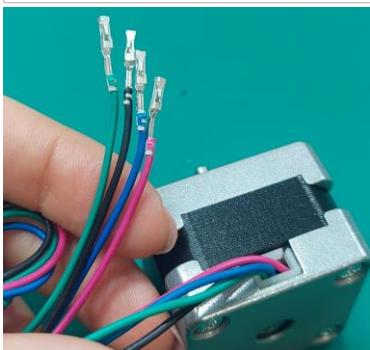
4.- CERRAR PINZAS PARA CRIMPAR.



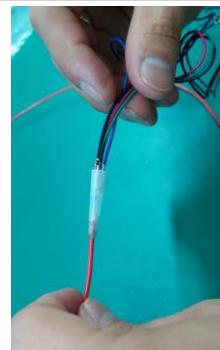
5.- INSPECCIONAR QUE EL CRIMPADO SEA CORRECTO.



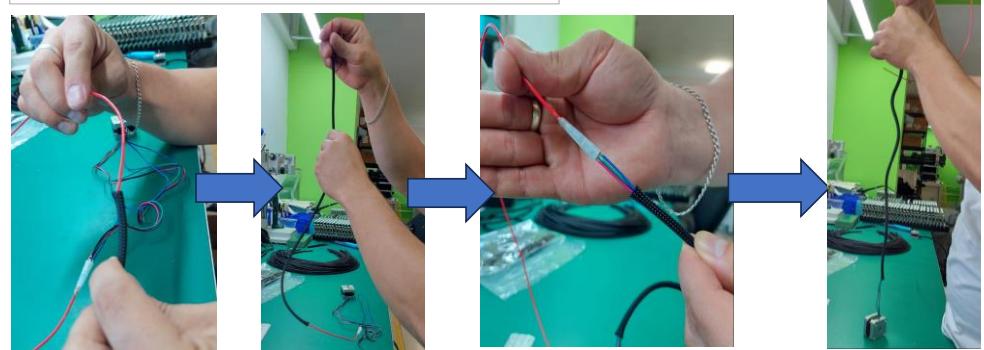
6.- REPETIR PASOS ANTERIORES PARA CRIMPAR LOS 4 CABLES DEL MOTOR.



7.- INTRODUCIR EN LA FIXTURE LAS CUATRO TERMINALES.



8.- PASAR EL CABLE ROJO DE LA FIXTURE POR LA MALLA.



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 17-oct-23

Preparó

Producción

Calidad

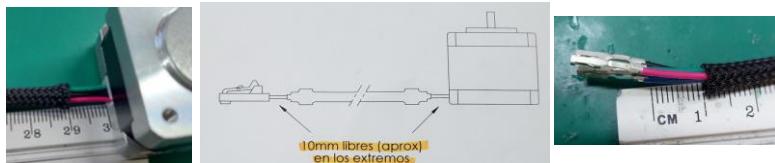
Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-087

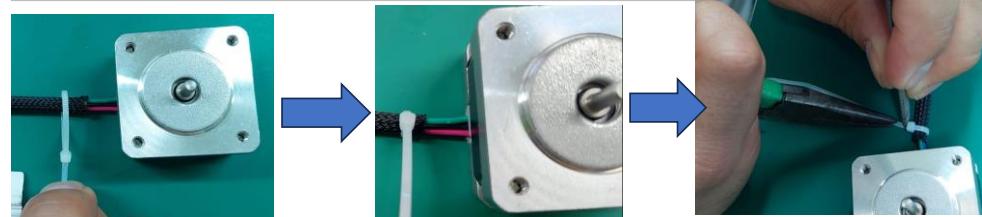


ARNESES DISPENSADOR V4.2

9.- DEJAR 1CM APROXIMADAMENTE DE DESCUBIERTO DE CADA EXTREMO.



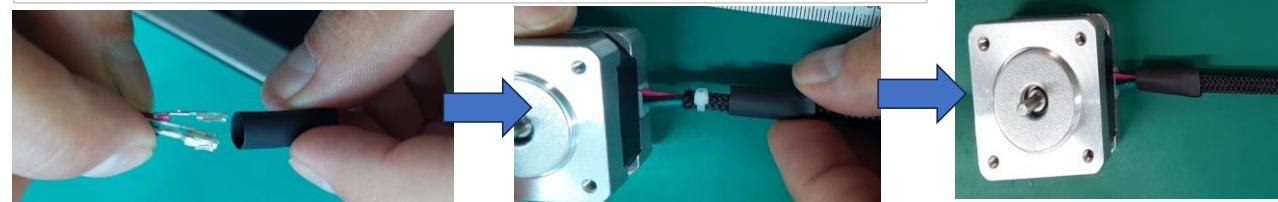
10.- COLOCAR CORBATA DEL LADO DEL MOTOR Y APRETAR LO MAS QUE SEA POSIBLE.



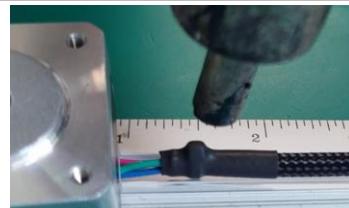
11.- CORTAR EXCEDENTE DE LA CORBATA.



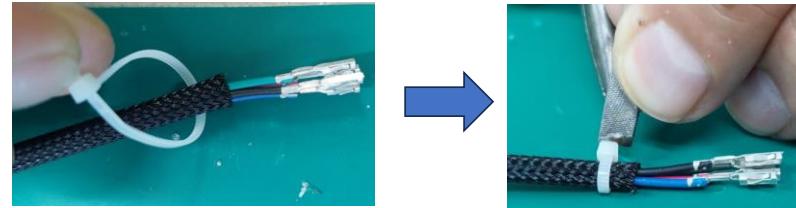
12.- COLOCAR THERMOFIT HASTA CUBRIR LA CORBATA QUE ACABAMOS DE COLOCAR.



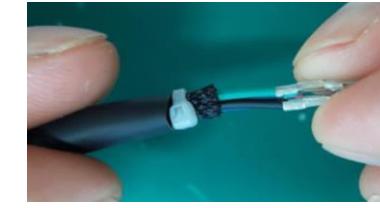
13.- APlicar CALOR AL THERMOFIT.



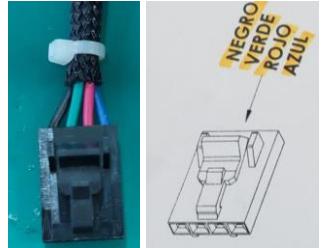
14.- COLOCAR UNA CORBATA EN EL EXTREMO DE LAS TERMINALES, APRETAR Y CORTAR EXCEDENTE.



15.- INSERTAR THERMOFIT.



16.- INSERTAR CONECTOR.



17.- TAPAR CORBATA CON THERMOFIT.



18.- APlicar CALOR AL THERMOFIT.



19.- PASAR A INSPECCIÓN.



20.- EMPACAR EN BOLSA TIPO ZIPLOC DE 4X6.

